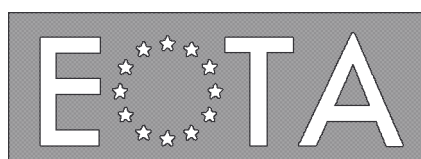


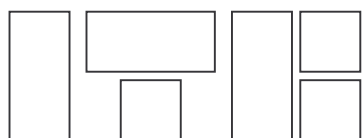
WYTYCZNE DO EUROPEJSKICH APROBAT TECHNICZNYCH
European Technical Approval Guidelines



ETAG nr 005-8

ZESTAWY DO WYKONYWANIA POWŁOKOWYCH
POKRYĆ DACHOWYCH
NANOSZONYCH W POSTACI PŁYNNEJ

Część ósma:
ODRĘBNE USTALENIA DOTYCZĄCE ZESTAWÓW
NA BAZIE WODNYCH DYSPEKSI POLIMEROWYCH



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

PL 00-611 WARSZAWA, ul. FILTROWA 1

tel.: (48 22) 825 04 71; (48 22) 825 76 55 — fax: (48 22) 825 52 86

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie — UEAtc
Członek Europejskiej Organizacji ds. Aprobát Technicznych — EOTA

Seria: DOKUMENTY EOTA

WYTYCZNE DO EUROPEJSKICH APROBAT TECHNICZNYCH European Technical Approval Guidelines

ETAG nr 005-8

Wersja — marzec 2000 r.

Zmiany — marzec 2004 r.

ZESTAWY DO WYKONYWANIA POWŁOKOWYCH POKRYĆ DACHOWYCH NANOSZONYCH W POSTACI PŁYNNEJ

Część ósma:
ODRĘBNE USTALENIA DOTYCZĄCE ZESTAWÓW
NA BAZIE WODNYCH DYSPEKSI POLIMEROWYCH

Tłumaczenie z października 2004 r.



EUROPEAN ORGANISATION FOR TECHNICAL APPROVALS

Kunstlaan 40, Avenue des Arts
B-1040 Brussels

SPIS TREŚCI

PRZEDMOWA	5
Informacje ogólne	5
Wykaz dokumentów związanych	5
SEKCJA PIERWSZA: WSTĘP	
1. INFORMACJE WSTĘPNE	7
1.1 Podstawa prawna	7
1.2 Status <i>Wytocznych do europejskich aprobat technicznych</i>	7
2. ZAKRES	7
3. TERMINOLOGIA	8
3.1 Definicje i skróty	8
3.2 Definicje specjalistyczne	8
3.3 Skróty specjalistyczne	8
SEKCJA DRUGA: WYTYCZNE OCENY PRZYDATNOŚCI DO STOSOWANIA	
4. WYMAGANIA	9
4.0 Informacje ogólne	9
4.1 Nośność i stateczność	9
4.2 Bezpieczeństwo pożarowe	9
4.3 Higiena, zdrowie i środowisko	9
4.4 Bezpieczeństwo użytkowania	10
4.5 Ochrona przed hałasem	10
4.6 Oszczędność energii i ochrona cieplna	10
4.7 Aspekty przydatności użytkowej	10
5. SPECJALNE METODY SPRAWDZANIA	10
5.0 Informacje ogólne	10
5.1 Nośność i stateczność	10
5.2 Bezpieczeństwo pożarowe	11
5.3 Higiena, zdrowie i środowisko	11
5.4 Bezpieczeństwo użytkowania	12
5.5 Ochrona przed hałasem	12
5.6 Oszczędność energii i ochrona cieplna	12
5.7 Aspekty przydatności użytkowej	12
5.8 Identyfikacja składników	13
6. OCENA I STWIERDZENIE PRZYDATNOŚCI WYROBU DO ZAMIERZONEGO STOSOWANIA	14
6.0 Informacje ogólne	14
6.1 Nośność i stateczność	14
6.2 Bezpieczeństwo pożarowe	14
6.3 Higiena, zdrowie i środowisko	14
6.4 Bezpieczeństwo użytkowania	15
6.5 Ochrona przed hałasem	15
6.6 Oszczędność energii i ochrona cieplna	15
6.7 Aspekty przydatności użytkowej	15
6.8 Identyfikacja składników	16



7.	WSTĘPNE WARUNKI DOTYCZĄCE WBUDOWYWANIA WYROBÓW DO OBIEKTÓW	17
7.1	Metody nakładania i zasady projektowania	17
7.2	Konserwacja i naprawy	17

SEKCJA TRZECIA: ATESTACJA ZGODNOŚCI

8.	ATESTACJA I OCENA ZGODNOŚCI	18
8.1	Decyzja Komisji Europejskiej	18
8.2	Procedury atestacji zgodności	18
8.3	Oznakowanie CE i informacje	18

SEKCJA CZWARTA: ZAWARTOŚĆ EUROPEJSKIEJ APROBATY TECHNICZNEJ

9.	ZAWARTOŚĆ EUROPEJSKIEJ APROBATY TECHNICZNEJ	19
9.1	Odstępstwa	19

PRZEDMOWA

Informacje ogólne

Niniejsze *Wytyczne do europejskich aprobat technicznych* zostały opracowane przez Grupę Roboczą EOTA 04.02/01 ds. powłokowych pokryć dachowych nanoszonych w postaci płynnej (Liquid applied roof waterproofing kits - LARWK).

Niniejsze wytyczne ETAG 005 Część 8: „Odrębne ustalenia dotyczące zestawów na bazie wodnych dyspersji polimerowych” należy stosować łącznie z dokumentem ETAG 005 Część 1: „Informacje ogólne”.

Niniejsza część uzupełniająca rozszerza i/lub modyfikuje wymagania podane w wytycznych ETAG 005 Część 1: „Informacje ogólne” uwzględniając specyfikę dotyczącą danej grupy wyrobów.

Wykaz dokumentów związanych

Niniejsze *Wytyczne do europejskich aprobat technicznych* ETAG 005 Część 8 zawierają postanowienia pochodzące z innych dokumentów przywołanych w wersji datowanej lub niedatowanej. Dokumenty związane cytowane są w tekście, a ich wykaz zamieszczony jest poniżej. W niniejszych wytycznych obowiązują tylko takie późniejsze zmiany lub wydania poprawione datowanych dokumentów związanych, które zostały wprowadzone do wytycznych w wyniku dokonywania w nich zmian lub wskutek ich nowelizacji. W przypadku nie datowanych dokumentów związanych obowiązuje najnowsze wydanie wymienionej publikacji.

EN 933-1 (PN-EN 933-1:2000)	Badania geometrycznych właściwości kruszyw. Oznaczanie składu ziarnowego. Metoda przesiewania
prEN 1768 (1995)	Products and systems for the protection and repair of concrete structures – Test methods – Determination of volatile and non-volatile matter
prEN 1769 (1995)	Products and systems for the protection and repair of concrete structures – Test methods – Surface drying test – Ballotini method
prEN 1879 (1995)	Products and systems for the protection and repair of concrete structures – Test methods – Determination of ash by direct calcination
prEN 1781 (1995)	Products and systems for the protection and repair of concrete structures – Test methods – Determination of viscosity
EN ISO 527-3 (PN-EN ISO 527-3:1998 /AC:2002 (U))	Tworzywa sztuczne. Oznaczanie właściwości mechanicznych przy statycznym rozciąganiu. Warunki badań folii i płyt
EN ISO 1675 (PN-EN ISO 1675:2002)	Tworzywa sztuczne. Żywice ciekłe. Oznaczanie gęstości metodą piknometryczną
ISO 9073-1 (PN-EN 29073-1:1994)	Tekstyliia. Metody badań włóknin. Wyznaczanie masy powierzchniowej
ISO 9073-3 (PN-EN 29073-3:1994)	Tekstyliia. Metody badań włóknin. Wytrzymałość na rozciąganie i wydłużenie



ETAG 005 - Część 1	Zestawy do wykonywania powłokowych pokryć dachowych nanoszonych w postaci płynnej. Część 1 Informacje ogólne.
Raport Techniczny EOTA TR -004	Określanie wytrzymałości na rozwarstwienie

Sekcja pierwsza:

WSTĘP

1. Informacje wstępne

1.1 Podstawa prawna

Podstawę prawną niniejszych *Wytycznych do europejskich aprobat technicznych* podano w p.1.1 wytycznych ETAG 005 Część 1: „Informacje ogólne”.

Niniejszy dokument nie zastępuje żadnego istniejącego dokumentu *Wytycznych do europejskich aprobat technicznych*.

1.2 Status *Wytycznych do europejskich aprobat technicznych*

Status niniejszych *Wytycznych do europejskich aprobat technicznych* podano w p.1.2 wytycznych ETAG 005 Część 1: „Informacje ogólne”.

2. Zakres

Niniejszą część uzupełniającą ETAG 005 Część 8 należy stosować łącznie z wytycznymi ETAG 005 Część 1: „Informacje ogólne”.

Niniejsza część uzupełniająca *Wytycznych do europejskich aprobat technicznych* ETAG 005 Część 8: „Odrębne ustalenia dotyczące zestawów na bazie wodnych dyspersji polimerowych” podaje terminologię, definicje i metody sprawdzania wyrobów budowlanych oraz metody identyfikacji cech ich składników. Podaje ona także wskazania dotyczące oceny instrukcji wbudowywania oraz atestacji zgodności zestawów do wykonywania powłokowych pokryć dachowych.

Ma ona zastosowanie do powłokowych pokryć dachowych na bazie wodnych dyspersji polimerowych nanoszonych na budowie metodą natryskiwania lub nakładania, które mogą zawierać warstwę pomocniczą (podkładową), wkładkę zbrojącą (warstwę wewnętrzną) i warstwę zabezpieczającą.

W przypadku każdego zestawu (grupy zestawów) należy określić rodzaj polimeru.

3. Terminologia

3.1 Definicje i skróty

Do celów niniejszej części uzupełniającej *Wytycznych do europejskich aprobat technicznych* ETAG 005 Część 8 mają zastosowanie specjalistyczne definicje i skróty ustalone w punkcie 3 ETAG 005 Część 1 oraz terminologia ogólna przyjęta przez Radę Techniczną (patrz Załącznik II do ETAG 005, Część 1).

3.2 Definicje specjalistyczne

Do celów niniejszych wytycznych ETAG 005 Część 3 mają zastosowanie następujące definicje:

3.2.1. Podkład gruntujący lub pierwsza warstwa: podkład gruntujący jest pierwszą warstwą, która poprawia przyczepność powłoki właściwej i uszczelnia podłoże; jego rodzaj zależy od rodzaju podłoża.

3.2.2 Powłoka właściwa: powłoka właściwa nanoszona w celu osiągnięcia wodoszczelności, składa się z jednej lub kilku warstw i może zawierać wkładkę zbrojącą (patrz punkt 3.1.9 wytycznych ETAG 005 Część 1). Lepiszczce stanowi wodna dyspersja polimerowa (akrylowa, winylowo-akrylowa, akrylo-wo-styrenowa, kopolimery butadienowo-styrenowe).

3.2.3 Warstwa wykończeniowa: warstwa wykończeniowa może pełnić kilka funkcji, np. zabezpieczać system przed wpływami atmosferycznymi, poprawiać właściwości przeciwpoślizgowe lub służyć jako wykończenie estetyczne; jej rodzaj (kruszywo mineralne, powłoka) zależy od oczekiwanej funkcji.

3.2.4 Przerwa robocza: przerwa spowodowana koniecznością czasowego przerwania nanoszenia warstwy powłokowego pokrycia dachowego, na skutek zawieszenia robót (np. koniec dnia roboczego)

3.3 Skróty specjalistyczne

W niniejszych *Wytycznych do europejskich aprobat technicznych* ETAG 005 Część 8 nie stosuje się żadnych specjalistycznych skrótów.

Sekcja druga:

WYTYCZNE OCENY PRZYDATNOŚCI DO STOSOWANIA

4. Wymagania

4.0 Informacje ogólne

Wymagania dotyczące właściwości użytkowych, pozwalających na ustalenie przydatności do stosowania powłokowych pokryć dachowych na bazie elastycznych nienasyconych żywic poliestrowych zbrojonych włóknem szklanym, powinny być zgodne z punktem 4 wytycznych ETAG 005 Część 1 oraz z niżej podanymi postanowieniami dotyczącymi tej grupy wyrobów.

4.1 Wymaganie podstawowe nr 1: Nośność i stateczność

Brak wymagań.

4.2 Wymaganie podstawowe nr 2: Bezpieczeństwo pożarowe

4.2.1 Oddziaływanie ognia zewnętrznego: wymagania specjalne określone w p. 6.2.1.

4.2.2 Reakcja na ogień: wymagania specjalne określone w p. 6.2.2.

4.3 Wymaganie podstawowe nr 3: Higiena, zdrowie i środowisko

Niżej podane wymagania dodatkowe (aspekty trwałości i okresu użytkowania)

4.3.1 Odporność na odrywanie przez wiatr

Odporność na rozwarstwienie: dodatkowe wymagania określone w p. 7.3.1.

4.3.2 Wpływ niskich i wysokich temperatur na powierzchni

4.3.2.1 Niskie temperatury na powierzchni – brak specjalnych wymagań.

4.3.2.2 Wysokie temperatury powierzchni - ograniczone wymagania określone w p. 5.3.2.1 i 5.3.2.2.

4.3.3 Odporność na czynniki starzeniowe

4.3.3.1 Starzenie termiczne – specjalne warunki starzenia określone w p. 5.3.3.1.

4.3.3.2 Wytrzymałość na rozciąganie i wydłużenie przy zerwaniu po starzeniu termicznym – dodatkowe wymagania określone w p. 6.3.3.1.



4.3.3.3 Wytrzymałość na rozciąganie i wydłużenie przy zerwaniu po starzeniu UV – dodatkowe wymagania określone w p. 6.3.3.2.

4.3.3.4 Odporność na rozwarstwienie po starzeniu wodnym – dodatkowe wymagania określone w p. 6.3.3.3.

4.4 Wymaganie podstawowe nr 4: Bezpieczeństwo użytkowania

Brak specjalnych wymagań.

4.5 Wymaganie podstawowe nr 5: Ochrona przed hałasem

Brak wymagań.

4.6 Wymaganie podstawowe nr 6: Oszczędność energii i ochrona cieplna

Brak wymagań.

4.7 Aspekty przydatności użytkowej

Wymagania dodatkowe.

Wyrób finalny objęty jest niniejszą częścią uzupełniającą jedynie w przypadku kiedy spełnia dodatkowe wymagania związane z niżej podanymi aspektami.

4.7.1 Wpływ warunków atmosferycznych

4.7.1.1 Wytrzymałość na rozciąganie i wydłużenie przy zerwaniu – dodatkowe wymagania określone w p. 6.7.1.1.

4.7.1.2 Odporność na przebiecie dynamiczne – wymagania podane w p. 6.7.1.2.

4.7.2 Wpływ przerw roboczych

4.7.2.1 Odporność na rozwarstwianie - dodatkowe wymagania określone w p. 6.7.2.

5. Specyficzne metody sprawdzania

5.0 Informacje ogólne

Należy stosować metody sprawdzania podane w rozdziale 5 Części 1 ETAG 005, z wyjątkiem określonych poniżej.

5.1 Wymaganie podstawowe nr 1: Nośność i stateczność

Nie dotyczy.

5.2 Wymaganie podstawowe nr 2: Bezpieczeństwo pożarowe

5.2.1 Oddziaływanie ognia zewnętrznego

Metoda sprawdzania zgodna z punktem 5.2.1 wytycznych ETAG 005 Część 1.

5.2.2 Reakcja na ogień

Metoda sprawdzania zgodna punktem 5.2.2 wytycznych ETAG 005 Część 1.

5.3 Wymaganie podstawowe nr 3: Higiena, zdrowie i środowisko

Specjalne metody sprawdzania.

Niżej podane specjalne metody sprawdzania odnoszą się do aspektów przydatności użytkowej i trwałości.

5.3.1 Odporność na odrywanie przez wiatr

Odporność na rozwarstwienie – nie stosuje się specjalnych metod sprawdzania.

5.3.2 Wpływ wysokich temperatur na powierzchni

Ze względu na duży zakres wyrobów objętych niniejszą częścią uzupełniającą (wytyczne ETAG 005 Część 8) jednostka aprobująca powinna każdorazowo podejmować decyzję w sprawie skreślenia lub dodania specjalnych metod oceny, w zależności od rozpatrywanego rodzaju polimeru. W większości przypadków stosuje się postanowienia p. 5.3.2.1 i 5.3.2.2.

5.3.2.1 Wpływ wysokich temperatur na powierzchni (ETAG 005 Część 1, p. 5.3.3.4.3 (i))

Ze względu na to, że wysoka przyczepność wodnych dyspersji polimerowych nie podlega wpływom przewidzianych podczas eksploatacji podwyższonych temperatur na powierzchni, można pominąć oznaczanie odporności na rozwarstwienie w +40°C.

5.3.2.2 Wpływ wysokich temperatur na powierzchni (ETAG 005 Część 1, p. 5.3.3.4.3 (iii))

Ze względu na to, że wodne dyspersje polimerowe raczej nie powinny mięknąć ani spływać w przewidzianych podczas eksploatacji podwyższonych temperaturach na powierzchni, można pominąć oznaczanie odporności na spływanie.

5.3.3 Odporność na czynniki starzeniowe

5.3.3.1 Starzenie termiczne (ETAG 005 Część 1, p. 5.3.3.5.1 (i))

Specjalne warunki starzenia: 70 ± 2°C przy podwójnym okresie ekspozycji (patrz tablica 13 wytycznych ETAG 005 Część 1).

5.3.3.1.1 Po starzeniu termicznym (ETAG 005 Część 1, p. 5.3.3.5.1 (iii))

Należy wykonać dodatkowe badania porównawcze wytrzymałości na rozciąganie i wydłużenia przy zerwaniu na próbkach niezbrojonych, zgodnie z EN-ISO 527-3 przy prędkości badania 200 mm/min. Próbkę do badania: 170 x 15 mm; 5 próbek poddanych starzeniu, 5 próbek kontrolnych.



5.3.3.2 Starzenie w wyniku promieniowania UV (ETAG 005 Część 1, p. 5.3.3.5.2 (ii))

5.3.3.2.1 Po starzeniu w wyniku promieniowania UV

Należy wykonać dodatkowe badania porównawcze wytrzymałości na rozciąganie i wydłużenia przy zerwaniu na próbkach niezbrojonych, zgodnie z EN-ISO 527-3 przy prędkości badania 200 mm/min. Próbki do badania: 170 x 15 mm; 5 próbek poddanych starzeniu, 5 próbek kontrolnych.

5.3.3.3 Starzenie wodne (ETAG 005 Część 1, p. 5.3.3.5.3 (ii))

5.3.3.3.1 Po starzeniu wodnym

Nie stosuje się specjalnych metod sprawdzania dotyczących określania odporności na rozwarstwienie.

5.4 Wymaganie podstawowe nr 4: Bezpieczeństwo użytkowania

Brak specjalnych metod sprawdzania.

5.5 Wymaganie podstawowe nr 5: Ochrona przed hałasem

Nie dotyczy.

5.6 Wymaganie podstawowe nr 6: Oszczędność energii i ochrona cieplna

Nie dotyczy.

5.7 Aspekty przydatności użytkowej

Dodatkowe metody sprawdzania.

5.7.1 Wpływ warunków atmosferycznych

Próbki do badań: niezbrojone próbki luźnych powłok pochodzących z tej samej partii, przygotowane i utwardzane w warunkach zadeklarowanych przez wnioskodawcę.

5.7.1.1 Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu

Dodatkowe badania porównawcze wytrzymałości na rozciąganie i wydłużenia przy zerwaniu zgodnie z EN ISO 527-3¹.

5.7.1.2 Właściwości mechaniczne

Dodatkowe badania porównawcze odporności na przebicie dynamiczne zgodnie z p. 5.3.3.2.1 wytycznych ETAG 005 Część 1.

5.7.2 Wpływ przerwy roboczej

Należy sprawdzić zgodność systemu bezpośrednio po wykonaniu z systemem po zakończonym już okresie wysychania:

Odporność na rozwarstwienie. Badanie rozwarstwienia należy wykonać zgodnie z Raportem Technicznym EOTA TR-004.

- podłoże stanowi „wbudowany system” wykonany na podłożu najkorzystniejszym, ze względu na przyczepność (na ogół betonowym) i wysuszonym przez okres 7 dni w warunkach normalnych,
- próbkę do badań stanowi zestaw bezpośrednio naniesiony na to podłoże.

5.8 Identyfikacja składników

5.8.0 Informacje ogólne

Niezbędne jest sprawdzenie zgodności składników ze specyfikacją wnioskodawcy (łącznie z tolerancjami). Można to osiągnąć przez zbadanie właściwości, najlepiej w oparciu o normy EN lub ISO. Jeżeli normy EN i ISO nie są dostępne, dopuszcza się stosowanie zatwierdzonych norm krajowych.

5.8.1 Składniki płynne (preparaty gruntujące, masy na warstwy zasadnicze i warstwy wykończeniowe)

5.8.1.1	Rodzaj:	metoda: wnioskodawca zobowiązany jest przedstawić analizę w podczerwieni
5.8.1.2	Gęstość	metoda: EN ISO 1675 ²
5.8.1.3	Sucha pozostałość	metoda: prEN 1768
5.8.1.4	Zawartość popiołu	metoda: prEN 1879
5.8.1.5	Lepkość	metoda: prEN 1781
5.8.1.6	Czas schnięcia	metoda: prEN 1769

5.8.2 Wkładka zbrojąca

5.8.2.1	Rodzaj	wg deklaracji
5.8.2.2	Masa powierzchniowa	metoda: ISO 9073-1 ³
5.8.2.3	Wytrzymałość na rozciąganie	metoda: ISO 9073-2 ⁴
5.8.2.4	Wydłużenie przy zerwaniu	metoda: ISO 9073-3 ⁵

5.8.3 Składniki stałe (dodatki przeciwpoślizgowe)

5.8.3.1	Rodzaj	wg deklaracji
5.8.3.2	Skład ziarnowy	metoda: EN 933-1 ⁶ .

¹ W zbiorze Polskich Norm znajduje się PN-EN ISO 527-3:1998?AC:2002(U)

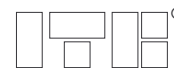
² W zbiorze Polskich Norm znajduje się PN-EN ISO 1675:2002

³ W zbiorze Polskich Norm znajduje się PN-EN 29073-1:1994

⁴ W zbiorze Polskich Norm znajduje się PN-EN 29073-2:1994

⁵ W zbiorze Polskich Norm znajduje się PN-EN 29073-3:1994

⁶ W zbiorze Polskich Norm znajduje się PN-EN 933-1:2000



6. Ocena i stwierdzenie przydatności wyrobu do zamierzonego stosowania

6.0 Informacje ogólne

Należy stosować wymagania podane w rozdziale 6 wytycznych ETAG 005 Część 1, z wyjątkiem cech określonych poniżej lub cech, dla których w rozdziale 5 niniejszej części uzupełniającej badania zostały określone jako nie obowiązkowe.

6.1 Wymaganie podstawowe nr 1: Nośność i stateczność

Nie dotyczy.

6.2 Wymaganie podstawowe nr 2: Bezpieczeństwo pożarowe

6.2.1 Oddziaływanie ognia zewnętrznego

Klasyfikacja zgodna z postanowieniami podanymi w punkcie 6.2.1 wytycznych ETAG 005 Część 1.

6.2.2 Reakcja na ogień

Klasyfikacja zgodna z postanowieniami podanymi w punkcie 6.2.2 wytycznych ETAG 005 Część 1.

6.3 Wymaganie podstawowe nr 3: Higiena, zdrowie i środowisko

Dodatkowa ocena (aspekty okresu użytkowania trwałości).

Przy ocenie przydatności do stosowania, oprócz wymagań podanych w rozdziale 6 wytycznych ETAG 005 Część 1, lub zamiennie z nimi, należy uwzględnić poniższe wymagania specjalne.

6.3.1 Odporność na odrywanie przez wiatr

6.3.1.1 Odporność na rozwarstwienie (ETAG 005 Część 1, do p. 6.3.3.2.(ii)-

Wytrzymałość na rozwarstwienie systemów klejonych, określona zgodnie z p. 5.3.3.1.(ii)- wytycznych ETAG 005 Część 1 powinna być równa lub większa od wartości zadeklarowanych przez wnioskodawcę dla danych podkładów i nie powinna być niższa niż 50 kPa.

Uwaga: Na podstawie aktualnego stanu wiedzy uważa się, że wytrzymałość na rozwarstwienie systemów klejonych do podłoża betonowego jest wyższa niż 1000 kPa, a klejonych do innych rodzajów podłoży – wyższa niż 200 kPa.

6.3.2 Wpływ wysokich temperatur

6.3.2.1 Odporność na rozwarstwienie w + 40° C – ocena nie jest wymagana.

6.3.2.2 Wpływ nachylenia połaci - ocena nie jest wymagana.

6.3.3 Odporność na czynniki starzeniowe

6.3.3.1 Starzenie termiczne

6.3.3.1.1 Badanie po starzeniu termicznym wg p. 5.3.3.1.1

Jednostka aprobująca powinna upewnić się na podstawie danych zebranych zgodnie z punktem 5.3.3.1.1, że przewidywany okres użytkowania jest zgodny z określoną kategorią okresu użytkowania.

6.3.3.2 Badanie po starzeniu UV wg p. 5.3.3.2.1

Jednostka aprobująca powinna upewnić się na podstawie danych zebranych zgodnie z punktem 5.3.3.2.1, że przewidywany okres użytkowania jest zgodny z określoną kategorią okresu użytkowania.

6.3.3.3 Starzenie wodne

Badanie po starzeniu wodnym.

Jednostka aprobująca powinna upewnić się na podstawie danych zebranych zgodnie z punktem 5.3.3.3.1, że przewidywany okres użytkowania jest zgodny z określoną kategorią okresu użytkowania.

6.4 Wymaganie podstawowe nr 4: Bezpieczeństwo użytkowania

Brak specjalnej oceny.

6.5 Wymaganie podstawowe nr 5: Ochrona przed hałasem

Nie dotyczy.

6.6 Wymaganie podstawowe nr 6: Oszczędność energii i ochrona cieplna

Nie dotyczy.

6.7 Aspekty przydatności użytkowej

6.7.1 Wpływ warunków atmosferycznych

6.7.1.1 Właściwości mierzone w badaniach porównawczych zgodnie z p. 5.7.1.1 niniejszego dokumentu (wytyczne ETAG 005 Część 8) powinny mieścić się w przyjętych granicach zadeklarowanych przez wnioskodawcę i nie powinny wpływać na przydatność zestawu do zamierzonego stosowania.

6.7.1.2 Właściwości mierzone w badaniach porównawczych zgodnie z p. 5.7.1.2 niniejszego dokumentu (wytyczne ETAG 005 Część 8) powinny mieścić się w przyjętych granicach zadeklarowanych przez wnioskodawcę i nie powinny wpływać na przydatność zestawu do zamierzonego stosowania.



6.7.3 Wpływ przerwy roboczej

Odporność na rozwarstwienie powinna wynosić co najmniej 80% odporności mierzonej w przypadku systemu związanego z odpowiednim podłożem.

6.8 Identyfikacja składników

Przy sprawdzaniu zgodnie z p. 5.8 niniejszego dokumentu (ETAG 005 Część 8), właściwości składników powinny mieścić się w granicach zadeklarowanych przez wnioskodawcę.

Jednostka aprobująca powinna ocenić ewentualny wpływ zadeklarowanych tolerancji na właściwości użytkowe wbudowanego systemu.

7 Wstępne warunki dotyczące wbudowywania wyrobów na obiektach

7.1 Metody nakładania i zasady projektowania (instrukcje stosowania)

W dokumentacji technicznej producenta (Manufacturer's Technical Dossier - MTD), należy podać wszystkie wymagane informacje, wskazane w punkcie 7 wytycznych ETAG 005 Część 1, które powinny obejmować co najmniej następujące zagadnienia:

7.1.1 Transport i magazynowanie

Brak specjalnych wymagań.

7.1.2 Wpływ warunków atmosferycznych

Brak specjalnych wymagań.

7.1.3 Nakładanie składników

Instrukcja nakładania opracowana przez wnioskodawcę powinna zawierać szczegółowe informacje w zakresie minimalnej grubości poszczególnych warstw, jak również przygotowania powierzchni drewna, oraz powinna zawierać wymagania odnośnie mocowania podłoża niezbędnego do ograniczenia ruchu na złączach itp.

Należy podać definicję akceptowalnej powierzchni drewna.

7.1.4 Detale

Stosowane detale są na ogół gotowymi elementami wykonanymi fabrycznie. Należy podać dokładne informacje dotyczące ich dostępności i stosowania.

7.1.5 Elementy pomocnicze

Brak specjalnych wymagań.

7.1.6 Odpady wyrobu

Brak specjalnych wymagań.

7.1.7 Specjalne procedury

Brak specjalnych wymagań.

7.1.8 Środki bezpieczeństwa

Brak specjalnych wymagań.

7.2 Konserwacja i naprawy

Brak specjalnych wymagań.

Sekcja trzecia

ATESTACJA ZGODNOŚCI

8. Atestacja zgodności

8.1 Decyzja Komisji Europejskiej

Decyzja została podana w punkcie 8.1 wytycznych ETAG 005 Część 1.

8.2 Procedury atestacji zgodności

Niniejsza część uzupełniająca (ETAG 005 Część 8) nie zawiera procedur sprzecznych z podanymi w punktach 8.1 i 8.2 wytycznych ETAG 005 Część 1.

Ponieważ wyrób finalny uzyskuje się dopiero po wbudowaniu w obiekt, zaleca się, aby także instrukcja wbudowywania zawierała jeden lub więcej praktycznych parametrów, umożliwiających sprawdzenie niektórych własności wskazujących na uzyskanie projektowanej **jakości wyrobu finalnego**.

W konsekwencji zaleca się, aby instrukcja wbudowywania nie tylko dawała wskazania dotyczące kontroli procesu na miejscu budowy zgodnie z p. 7.1.3. („Stosowanie składników”) wytycznych ETAG 005 Część 1, ale także zawierała wskazania dotyczące poniższych działań, które traktuje się jako kontrolę jakości na miejscu budowy:

- sprawdzenie wilgotności podłoża (w przypadku podłoża porowatych),
- sprawdzenie grubości nałożonej powłoki i środki korygujące, jeśli są niezbędne,
- sprawdzenie przyczepności do podłoża,
- zalecenia dotyczące przygotowania próbek powłok, aby umożliwić sprawdzenie w miejscu stosowania,
- wskazówki dotyczące dokumentowania wyników sprawdzeń dokonywanych w miejscu stosowania do celów protokołu odbioru.

8.3 Oznakowanie CE i informacje

Niniejsza część uzupełniająca wytycznych ETAG 005 nie podaje żadnych dodatkowych ani odmiennych informacji lub wymagań dotyczących oznakowania CE niż te, które przedstawiono w punkcie 8.4 wytycznych ETAG 005 Część 1.

Sekcja czwarta

ZAWARTOŚĆ EUROPEJSKIEJ APROBATY TECHNICZNEJ

9. Zawartość europejskiej aprobaty technicznej

9.1 Odstępstwa

Nie występują żadne odstępstwa od warunków wymienionych w punkcie 9 wytycznych ETAG 005 Część 1.

